

موضوع: دستورالعمل تعویض قطعات زیر مجموعه دریچه گاز

به کلیه نمایندگی های مجاز و تعمیرگاه های مرکزی

با توجه به فراهم شدن امکان تعویض قطعات زیر مجموعه دریچه گاز در خودروهای خانواده X100 و تیبا، در صورت مشاهده هر گونه ایراد در خصوص مجموعه دریچه گاز لازم است طبق دستورالعمل ذیل اقدامات لازم جهت رفع ایراد خودرو صورت پذیرد:

مرحله اول:

همانگونه که مطلع می باشید برنامه ECU نسبت به سیگنال های ارسالی از سوی سنسور موقعیت دریچه گاز به شدت حساس بوده و این سیگنال مبنای تصمیم گیری کلی ECU می باشد. لذا با توجه به شرایط متفاوت آب و هوایی و وجود رطوبت، پس از گذشت مدت زمانی استفاده از خودرو یک لایه میکرونی اکسیدی و سولفیدی بر روی ترمینال های سنسور موقعیت دریچه گاز، موتور پله ای و قسمت ورودی دریچه گاز تشکیل می گردد که لازم است قبل از هرگونه عملیات عیب یابی و یا تعویض قطعات ابتدا با استفاده از اسپری پاک کننده کانکتور نسبت به زدودن لایه میکرونی اقدام گردد. عملیات مذکور باعث اصلاح

سیگنال های ارسالی از سنسور به مجموعه واحد کنترل الکترونیکی موتور می گردد.
۱- سوکت های متصل به سنسور و موتور پله ای را خارج نموده و توسط اسپری پاک کننده کانکتور نسبت به تمیز کردن کانکتور های سنسور دریچه گاز و موتور پله ای و سوکت های متصل به آنها اقدام نمایید.

۲- کانال هوای متصل به دریچه گاز را خارج نموده و اهرم متصل به دریچه گاز را بکشید تا دریچه گاز به صورت کامل باز شود سپس داخل دریچه را اسپری نمایید.
۳- با توجه به موقعیت قرارگیری سوکت اتصال دسته سیم جلو خودرو به دسته سیم انژکتور و تحت فشار بودن دسته سیم جلو در این ناحیه، سبب بروز اختلال در سیگنال های ارسالی به ECU و در نتیجه ایجاد مشکل در عملکرد موتور می گردد بنابراین لازم است کانکتور سوکت اتصال دسته سیم جلو به دسته سیم انژکتور را جدا نموده و با استفاده از اسپری پاک کننده کانکتور نسبت به تمیز نمودن آن اقدام نمایید.

مرحله دوم:

با توجه به اینکه برنامه ECU از طریق افزایش پی در پی پارامترهای انطباقی (Adaptive Parameter)، مشکل ناشی از جرم گرفتگی ترمینال ها را جبران می نماید در برخی از خودروها بر حسب شدت جرم گرفتگی ترمینال ها، مقدار پارامترهای Adaptive به اشباع می رسد و ممکن است پس از تمیز کردن جرم سولفیدی ترمینال ها مشکل خودرو برطرف نگردد که در چنین مواقعی لازم است جهت رفع ایراد با استفاده از دستگاه عیب یاب جامع پارامترهای Adaptive را Reset نمایید همچنین خودرو را خاموش نموده و سوئیچ را ۳ تا ۵ دفعه ON و OFF نمایید.

اهرم دریچه گاز

سنسور موقعیت دریچه گاز

طرح زمینس (X100 و تیبا) (ایران کاربراتور) ۵۶۰۷۹۸
طرح زمینس (X100 و تیبا) (Continental) ۵۶۰۷۹۹
طرح بوش پایه گاز سوز (X100) ۵۶۰۷۹۴
طرح ولنو (X100) ۵۱۴۳۳۸

موتور پله ای

طرح زمینس (X100 و تیبا) ۵۶۰۷۹۳
طرح بوش پایه گاز سوز (X100) ۵۶۰۷۹۲
طرح ولنو (X100) ۵۱۴۳۳۹

سوکت اتصال دسته سیم
جلو به دسته سیم انژکتور

تصویب کننده

تایید کننده

تهیه کننده

نام: فریبرز حیدری

تاریخ: ۱۳۹۲/۱۰/۰۴

امضاء

نام: امیر ترابی زاده

تاریخ: ۱۳۹۲/۱۰/۰۴

امضاء

نام: سعید نصراللهی

تاریخ: ۱۳۹۲/۱۰/۰۴

امضاء

موضوع: دستورالعمل تعویض قطعات زیر مجموعه دریچه گاز

مرحله سوم:

در صورتی که با اجرای مراحل ۱ و ۲ مشکل برطرف نگردید لازم است نسبت به بررسی عملکرد موتور پله ای اقدام نمایید به این صورت که در حالت سوئیچ باز توسط دستگاه عیب یاب جامع، عملکرد مرتبط با موتور پله ای را بررسی نموده و از سالم بودن آن اطمینان حاصل نمایید و در صورت معیوب بودن می بایست قطعه موتور پله ای (Stepper motor) را تعویض نمایید و پس از آن خودرو را خاموش نموده و سوئیچ را ۳ تا ۵ دفعه ON و OFF نمایید.

توجه: با توجه به حساس بودن اجزای داخلی موتور پله ای دریچه گاز و بکار رفتن نوعی روانکار مخصوص (نوعی گریس سفید رنگ) از دستکاری، پیچاندن و یا جلو و عقب کشیدن پیستون و شستن آن با مواد شوینده از قبیل بنزین، الکل و غیره خودداری نمایید زیرا موجب معیوب شدن موتور پله ای می گردد.

مرحله چهارم:

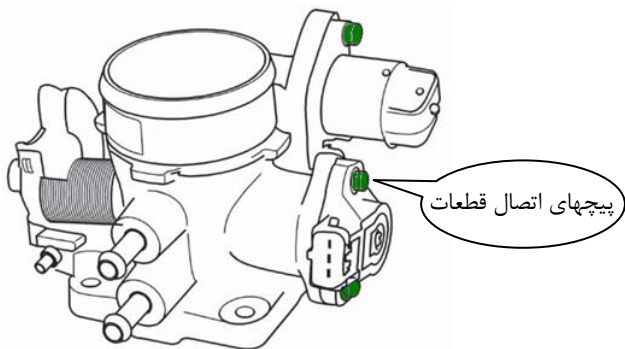
در صورتی که با اجرای مراحل بالا مشکل برطرف نگردید لازم است نسبت به بررسی عملکرد سنسور موقعیت دریچه گاز (TPS) اقدام نموده به این صورت که در حالت سوئیچ باز، میزان زاویه دریچه گاز را بررسی نمایید تا صفر باشد همچنین خودرو را روشن نموده تا دمای موتور به حد نرمال برسد سپس توسط دستگاه عیب یاب جامع با حرکت دادن اهرم دریچه گاز مقدار نوسانات آن را بررسی نمایید. پس از بررسی موارد فوق و عدم رفع ایراد اقدام به تعویض قطعه سنسور موقعیت دریچه گاز (TPS sensor) نمایید.

مرحله پنجم:

به منظور ردیابی قطعات تعویض شده و جلوگیری از اعمال هرگونه دستکاری غیر مجاز، لازم است محل مونتاژ پیچ های اتصال قطعات تعویض شده با استفاده از لاک به رنگ سبز یا آبی نشانه گذاری گردد.

نکته: دستورالعمل عیب یابی و تعویض مجموعه اتاقک دریچه گاز خودروهای خانواده X100 با کد مستند X100TI1C/6/1 نیز در سیستم جامع مهندسی و کیفیت موجود بوده و نمایندگی های محترم می توانند مطابق دستورالعمل مربوطه اقدام به عیب یابی و نهایتاً تعویض قطعات زیر مجموعه دریچه گاز نمایند.

تذکر: قطعات زیر مجموعه دریچه گاز (موتور پله ای و سنسور موقعیت دریچه گاز) صرفاً می بایست از شرکت سایپا یدک تامین گردد و استفاده از مارک های متفرقه موجب ابطال کلیم های ارسالی و عدم پرداخت آن خواهد بود ضمناً از تاریخ ابلاغ این دستورالعمل، اطلاعیه های فنی شماره ۲۹۳ با کد مدرک PDX100TN1G/12/1 و نیز شماره ۳۰۵ با کد مدرک PDX100TN1G/12/2 از درجه اعتبار ساقط می باشد.



نوع خودرو	شرح	کد عملیات	زمان - ساعت
X100	تمیز کردن سوکت ها و کانکتورها و رفع پارامترهای انطباقی	S4022M00	0.3
	پیاده سوار کردن موتور پله ای	B36-002-13	0.3
	پیاده سوار کردن سنسور موقعیت دریچه گاز	B14-004-13	0.2
تیا	تمیز کردن سوکت ها و کانکتورها و رفع پارامترهای انطباقی	S4022M00	0.3
	پیاده سوار کردن موتور پله ای	C5512H00	0.3
	پیاده سوار کردن سنسور موقعیت دریچه گاز	C5511H00	0.3

تهیه کننده	تایید کننده	تصویب کننده
نام: سعید نصراللهی تاریخ: ۱۳۹۲/۱۰/۰۴ امضاء	نام: امیر ترابی زاده تاریخ: ۱۳۹۲/۱۰/۰۴ امضاء	نام: فریبرز حیدری تاریخ: ۱۳۹۲/۱۰/۰۴ امضاء